

安全管理および品質管理に関する測定データ

資格認定の申請の際には、以下の測定記録を提出する。なお、血管撮影用 X 線装置を複数所有する施設においては全ての装置のデータを提出する。

1. 血管撮影用 X 線装置の品質管理に関する記録

- (1) 日常点検記録 1 月分の写し。(1 ヶ月間であり何月でも可能)
- (2) 過去 1 年間の定期点検実施記録 (メーカーの点検結果でも可) の写し。
実施が明記されている部分 (表紙など) の写しで可能 (メーカーの点検内容は不要)

2. IVR 基準点での線量率測定データ

- (1) 医療放射線防護連絡協議会『IVR に伴う放射線皮膚障害の防止に関するガイドライン』の“IVR における患者皮膚線量の測定マニュアル”を参考にして、透視・撮影時における IVR 基準点での線量率を測定し、その測定データを提出する。
- (2) 測定結果および測定条件は「様式 7-1、7-2」に記入して提出する。
- (3) 線量計の校正結果の写し。

3. 透視時の室内散乱 X 線量測定データと測定条件

- (1) 室内散乱 X 線量の測定方法は定めない。ただし、新たに測定する場合は、下記の条件で行うこと。
 - ① 被写体：IVR 基準点での線量率測定に準ずる。
 - ② 図 1 に示す点の散乱 X 線量を測定する。ただし、アーム支持装置やカテーテルテーブル、モニタなどによって測定できない場所は除く。
 - ③ X 線照射方向：P-A (垂直方向)
 - ④ 床面から測定点までの高さ：1.0 m と 1.5 m
 - ⑤ 散乱 X 線量測定図には通常の術者位置を記入する。
- (2) 測定条件は「様式 8」に記入して提出する。
- (3) 線量計の校正結果の写し。

4. X 線装置の総濾過、付加フィルタについて

「様式 7-1、7-2」、「様式 8」での総濾過、付加フィルタの記入方法を示す。

- (1) 総濾過は、X 線管装置の固有濾過と X 線可動絞りのミラーや選択可能な付加フィルタ (装置が自動で挿入するフィルタ) などを含む付加濾過の合計を記載下さい。
例、3.2mmAl+0.2mmCu+1.0mmAl 、 2.6mmAl+0.06mmTa など
- (2) 付加フィルタの記入欄には各施設で独自に装置へ装着しているフィルタの材質や厚さを記載下さい。
例、0.1mmCu+1.0mmAl など

● 測定点

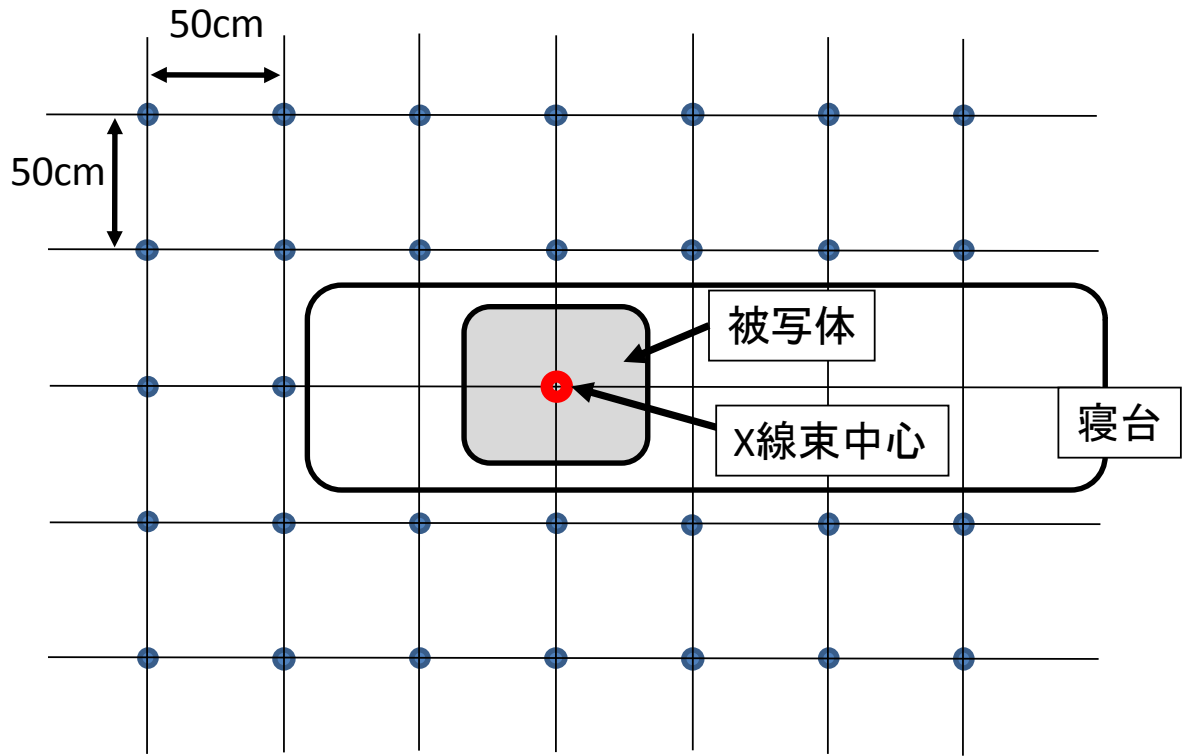


図1 室内散乱 X 線量の測定点 (平面図)